

# AUTOMATE DE DECOUPE CFAO GRAPHCUT

# INTRODUCTION

GraphCut est notre gamme d'automates de découpe. Ces automates de découpes sont de deux types, mono-pli et multi-plis. Développés depuis plus de 20 ans, ils permettent de faciliter le travail de découpe de nombreuses matériaux souples et techniques.

Les automates de découpe mono-pli existent en version statique ou dynamique (Convoyeur). Les automates de découpe multi-plis sont conçus avec un convoyeur comprenant des hauteurs de découpes compressées différentes en fonction des besoins.



# Graphcut® Mono-pli convoyeur



La solution GraphCut® Mono-pli convoyeur est une machine adaptée à la découpe de matériaux souple avec un approvisionnement automatique à la continue.

## OPTIMISATION DE LA PRODUCTION

Cet automate assurera la totalité des découpes de votre atelier 24H/24 et 7J/7 si nécessaire.

## PROCESSUS

La matière à découper est automatiquement alimentée par le convoyeur et le déchargement des pièces découpées se fait en bout de table sur une zone de déchargement définie par l'opérateur.

La poutre et la tête de découpe se déplacent sur les axes à l'aide d'un système de pignon crémaillère.

Un système de turbine, permettant de créer une dépression sur la table, assure l'immobilisation du matériau pendant la découpe pour obtenir la qualité de coupe requise.

## CAPACITE et OUTILS

Cette machine est capable de découper, marquer et poinçonner à des vitesses allant jusqu'à 1.5 m/sec avec une précision de l'ordre de +/- 0.25 mm.

La gamme d'outils proposée sur cette machine comprend une lame tangentielle non motorisé, une lame rotative motorisée, une lame tangentielle oscillante, un poignon, un système de marquage stylo et un système de marquage jet d'encre.

Cette gamme étendue offre la possibilité de découper des matériaux jusqu'à des épaisseurs de 15 mm.

## PILOTAGE SIMPLE ET CONVIVIAL

Le logiciel VETICUT® vous offre de nombreuses fonctionnalités telles que :

- L'optimisation des lignes communes
- la modification des vitesses en ligne droite et en courbes

## Caractéristiques techniques

- Dimension de la table :Modulaire en longueur et en largeur par rapport au besoin client
- Précision de répétabilité : +/- 0.25 mm
- Vitesse de découpe linéaire (max) : 1 500 mm / seconde
- Accélération de la tête (max) : 1,5 g
- Support de coupe : Tapis convoyeur d'épaisseur 4 mm composée de 2 tapis de 2 mm collé permettant d'augmenter considérablement la longévité du convoyeur.
- Système de marquage : Système de marquage Stylo et Jet d'encre.
- Pointage de l'origine : Un pointeur laser est prévu (configuration standard) permettant de déplacer l'origine pour permettre des reprises de coupe.
- Porte outils : 3 outils en standard : Lame tangentielle, lame circulaire motorisé, stylo de marquage.
- Lame tangentielle oscillante (12 000 tours/minutes) disponible en option.
- Alimentation Electrique : 380 V Tri-phasé, 50 Hz.
- Alimentation air comprimé : 7 bars. : CE.



# Graphcut® Mono-pli statique

A la différence de l'automate de découpe convoyeur, l'automate de découpe statique nécessite un déploiement manuel de la matière sur la table.

En fonction de la difficulté de la matière à découper, nous proposons 3 types d'automates de découpe statique : Graphcut O, Graphcut G, Graphcut L.

Les caractéristiques techniques de la Graphcut G sont identiques à celles de la Graphcut mono-pli avec convoyeur.

Graphcut G



# Graphcut 0



La solution GraphCut Mono S est une table de découpe statique favorisant une qualité de coupe optimale pour tous les matériaux souples mono pli, tels que les tissus textiles, les tissus techniques (mat ou imprégné), la bâche, le kevlar, et tous les matériaux souples de faible épaisseur. Cette machine assure la découpe, le marquage et le poinçonnage à une vitesse pouvant aller jusqu'à 1 m/sec avec une précision de l'ordre de +/- 0.5 mm.

- Dimension de la table : Modulaire en longueur et en largeur pas rapport au besoin client.
- Support de coupe : deux supports fournis avec la machine (un feutre pour utilisation de la lame tangentielle / un support rigide micro perforé pour l'utilisation de la lame circulaire)
- Système de marquage : un système de marquage stylo est installé en standard sur nos machines
- Pointage de l'origine : Un pointeur laser est prévu (configuration standard) permettant de déplacer l'origine afin de permettre des reprises de coupe.
- Porte outils : trois outils en standard : Lame tangentielle, lame circulaire, stylo de marquage.
- Alimentation Electrique : ordinateur de commande et système d'entraînement : 220 V. Système d'aspiration : Tri-phasé, 50 Hz.
- Alimentation air comprimé : 7 bars.



# Graphcut L

Graphcut.L Industrie Habillement et textiles techniques est une table de découpe statique favorisant une qualité de coupe optimale pour les matériaux textiles (tissus, papiers, cartons ...), pilotée par notre logiciel Veticut. Elle est l'outil idéal pour réaliser vos prototypes.

La tête de découpe comporte deux outils de coupe :

- Une lame tangentielle oscillante
- Un stylo pour le marquage des pièces de type «Staedtler»

Besoins électriques: 240/115 VAC 50/60 HZ 100 VA max (sans inclure l'air comprimé)



# GraphCut L®

## Caractéristiques techniques

Accélération maximum : 1G

Epaisseur de découpe maximum : 5mm

Capacité de découpe maximum en Z : variable selon les outils et les matériaux utilisés.

Dimensions utiles de découpe : axe X = 1600mm,  
axe Y = 2100mm

Vitesse de découpe : 56cm/s

Précision : +/- 0.5mm

Répétabilité : +/- 0.25mm

Surface de découpe : matériaux assurant une diffusion de l'aspiration.

Dispositif d'aspiration : inclus

Puissance d'aspiration minimum : 1.5 / 2 Kw

Oscillation lame paramétrable

Découpe avec point d'accroche

Pression de la lame réglable



# GraphCut multiplis Convoyeur®

GraphCut multiplis Convoyeur® est un automate de découpe simple d'utilisation, efficace et adapté à votre structure, quelle que soit la taille de vos séries.

## OPTIMISATION DE LA PRODUCTION

Cet automate assurera la totalité des découpes de votre atelier 24H/24 si nécessaire.

## REDUCTION DES PERTES

Combiné à notre logiciel de placement Graphcut, il permet de minimiser les pertes matières tout en assurant un temps de découpe minimal.

## REALISATION DE COUPES DE QUALITE

Son importante capacité de découpe (jusqu'à 75mm d'épaisseur compressés) vous assure une productivité optimale et une qualité incomparable, quelques soient le type de matière et la complexité des modèles.

## PILOTAGE SIMPLE ET CONVIVIAL

Le logiciel VETICUT® vous offre de nombreuses fonctionnalités telles que:

- la gestion des lignes communes
- l'optimisation de l'affutage
- la transformation des courbes en arc
- l'affichage du temps prévisionnel de fin de découpe
- la gestion des fichiers matières
- l'optimisation de la stratégie de découpe

## Caractéristiques techniques

- Plusieurs modèles disponibles: 50, 60 ou 75mm comprimés
- Disponibilité des paramètres à l'écran
- Simulation de découpe à l'écran
- Changement possible des séquences de découpe
- Activation/désactivation de certaines pièces dans un placement
- Alignement du placement par faisceaux lasers
- Crans en I et V paramétrables
- Gestionnaire de placements à découper
- Affutage automatique
- Contrôle de l'usure des lames et arrêt automatique
- Réglage automatique de la vitesse en fonction de la matière à découper

Hauteur de découpe	50mm	60mm	75mm
Vitesse de découpe	100m/min	100m/min	100m/min
Puissance de l'aspiration	15kW	15kW	15kW
Puissance totale	20kW	20kW	22kW
Niveau sonore	<80dbA	<80dbA	<80dbA
Laize utile	1600-2400mm	1600-2400mm	1600-2400mm

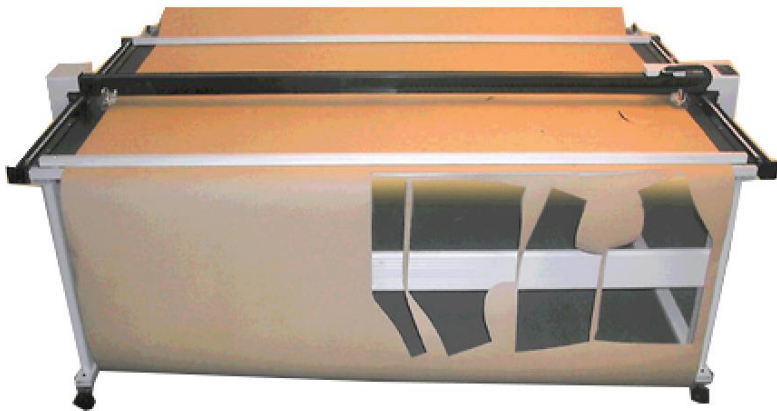
# GraphCut multiplis Convoyeur®



# Design Cut

## Table automatisée de découpe des patrons

### Caractéristiques techniques



- Fenêtre découpe : 1820 x 900
- Dimensions hors tout : 2230 x 1420
- Largeur découpe maxi : 1850 mm
  
- Epaisseur maxi : Jusqu'à 0.6 mm
- Vitesse : 56 cm/s
- Outils standards : Stylo et lame tangentielle
- Langage : HPGL; DMPL et AP300 Gerber
- Alimentation électrique : 240/115 VAC 50/60HZ - 100VA Max
- Résolution : 0.025 mm
- Précision : 0.1%(étalonnage 0.01% Possible)
- Répétabilité : 0.1 mm
- Type stylo : Bic type; HP ou autres
- Température ambiante : 35° -80°